

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Aspiración de aire en contra corriente.
- Construido en poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- Poco espacio requerido para su instalación.
- Fácil acceso para mantenimiento y limpieza.
- Estructura totalmente desmontable.
- Repuestos y servicios garantizados.
- Garantía de un (01) año.

APLICACIÓN:

El condensador evaporativo tiene como objetivo disipar el calor rechazado por un sistema de refrigeración al exterior, a través de la interacción de agua a temperatura ambiente con un haz de tubo por el cual pasa un refrigerante que requiere reducir su temperatura.

ESPECIFICACIONES GENERALES:

CARCAZA: Totalmente construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV), pigmentada en verde RODELCA, Auto – Portante con gran resistencia a la acción corrosiva del medio ambiente y condiciones del aire y agua que maneja.

TANQUE COLECTOR: Construido también en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) y pigmentado en verde RODELCA, es parte integrante de la estructura del condensador, en él se encuentran ubicadas las conexiones de succión, drenaje y sobre flujo, además del cribado de salida para evitar cavitación de las bombas.



ELIMINADORES DE ARRASTRE:

Del tipo onda doble en perfiles inyectados de polipropileno, conformado por paneles de fácil manejo, facilitando labores de mantenimiento, restringe la pérdida por arrastre hasta límites inferiores al 0,01% del flujo de recirculación.



VENTILADORES:

Del tipo axial de la serie VAP con aspas inyectadas en polipropileno y cubo inyectado en poliamida o de la serie 9EM con aspas de poliéster reforzado con fibra de vidrio PRFV y cubo de aluminio o de hierro con protección anticorrosiva a base epóxica, ambos accionados directamente por motor eléctrico tipo T.E.F.C.



INTERCAMBIADOR DE CALOR:

El intercambiador es del tipo haz de tubos Ø ¾" ASTM A-53, especialmente diseñado para amoniaco. Al mismo se les realiza prueba con nitrógeno a 350 psi por 24 horas y 210 psi por 2 semanas continuas. El haz de tubos se encuentra soportado sobre una mesa de acero, ambos elementos son galvanizados en caliente, lo cual le otorga una alta resistencia a la corrosión, siendo el acabado ideal para este tipo de trabajo.

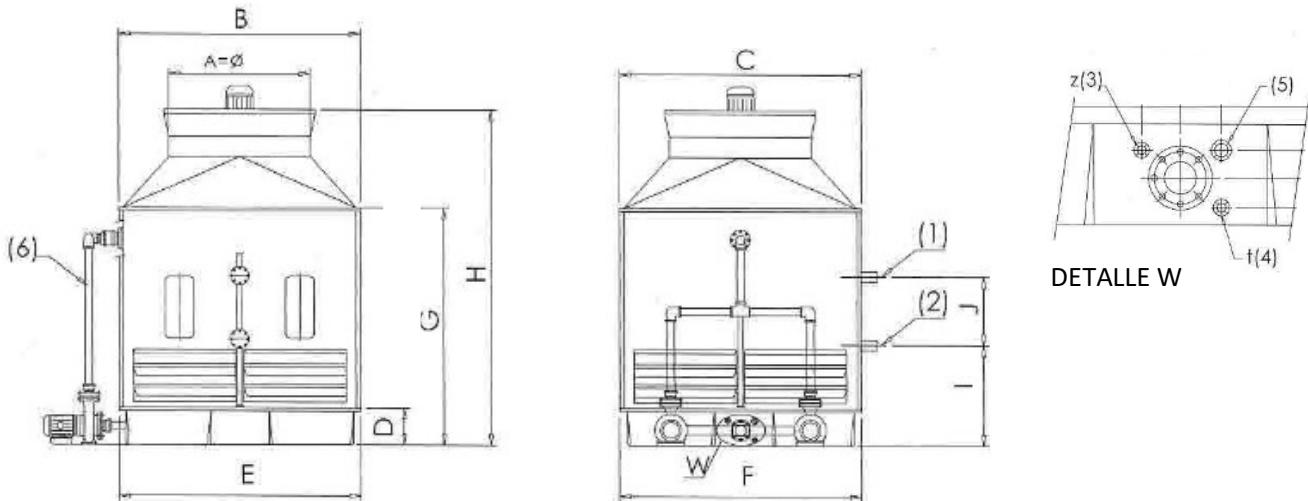


DISTRIBUCIÓN DE AGUA:

Se realiza a presión a través de un tubo principal y tubos secundarios de P.V.C recubierto con P.R.F.V y rociadores fabricados en polipropileno inyectado.

HERRAJES:

Totalmente fabricado en acero galvanizado en caliente al igual que toda la tornillería utilizada en el ensamblaje del condensador.



MODELO	DIMENSIONES [mm]								J	PESO APROX [kg]		VOL. EMB. [m³]	VOL. TANQ [L]
	Vent ØA	B	C	D	E	F	H	I		EMB.	OPER.		
CD-8/1	530	950	770	440	1140	950	2580	1050	770	1425	1715	2,2	215
CD-16/1	790	1200	1200	440	1390	1390	2780	1050		1810	2579	5,1	500
CD-32/1	910	1600	1990	440	1820	2190	3180	1150		2590	3907	13,1	1180
CD-50/1	1230	2350	1960	580	2600	2200	3735	1245		3286	6650	15	2030
CD-63/1	1480	2370	2340	600	2600	2600	3845	1245		3745	6576	18	2420
CD-80/1	1700	2760	2760	650	3000	3000	4130	1300		4850	8713	22	3270

OBSERVACIONES GENERALES:

- 1- conexiones de entrada de fluido en el circuito primario, el diámetro varía según el requerimiento
- 2- conexiones de salida de fluido en el circuito primario, el diámetro vario según el requerimiento
- 3- conexión de sobre flujo 2"
- 4- drenaje de 2" de diámetro.
- 5- entrada de agua de reposición: modelos 8/1 - 16/1 = Ø ¾"; modelos 32/1 – 80/1 = Ø 1".
- 6- circuito secundario bomba de agua.
- 7- dimensiones en milímetros

Av. 1era Transversal Local Galpones NRO. 1 Y 2 Urb. Industrial Los Guayos, 2da Etapa Entrada Paraparal Carabobo Zona Postal 2063.

Telfs: (0414) 5842906 - (0414) 5842040 - (0414) 5842340 - (0414) 5830143

Email: ventastorresrodelca@gmail.com; ventas.ptar.rodelca@gmail.com

www.rodelca.com.ve



Rodelcaoficial



@Rodelcaoficial



@Rodelcaoficial

